

2015 年山东省春季高考技能考试机械类专业试题

考生台位号：_____ 考生工件号：_____

一、项目考核内容与要求

1. 考核时间：90 分钟。

2. 考核内容

采用锯削、锉削、攻丝、铰孔等钳工加工方法对试题中板件（见工件图）进行加工，要求考生看懂零件图，合理安排加工顺序，采用相应的加工方法，完成零件的加工。

- (1) 掌握划线、锯削、锉削、攻丝及铰孔等钳工操作规范；
- (2) 掌握常用测量工具的使用；
- (3) 了解钳工加工安全操作技术规范；
- (4) 锯、锉削面平整，保证工件的尺寸、形状、位置公差以及表面粗糙度等；
- (5) 攻丝、铰孔等加工质量能达到图纸要求；
- (6) 掌握钳工配作工艺，保证配合间隙。

二、考场提供工具、量具及材料

（一）考场提供工具、量具及材料

1. 设备：虎钳、钳工台；
2. 工具：划线平板、手锯弓、铜刷、毛刷、清洁用棉纱、润滑油；
3. 量具：游标卡尺、千分尺、刀口尺、直角尺、划线高度尺、V型块（注：划线高度尺、V型块为两人共用一套。请考生合理安排划线时间！）；
4. 工作场所应照明良好光线充足，安全设施齐全，整洁规范；

5. 毛坯：见毛坯图

(1) 规格：长×宽：85 mm×85 mm，厚度 8mm；

(2) 材料：Q235 钢板。

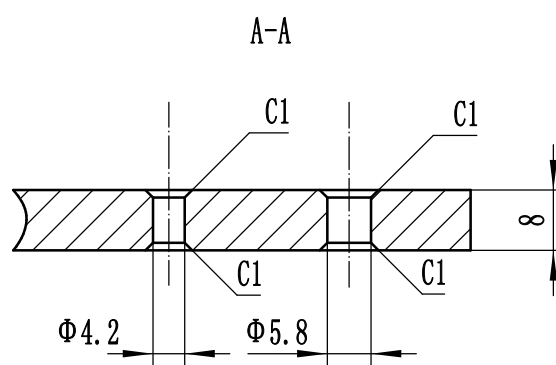
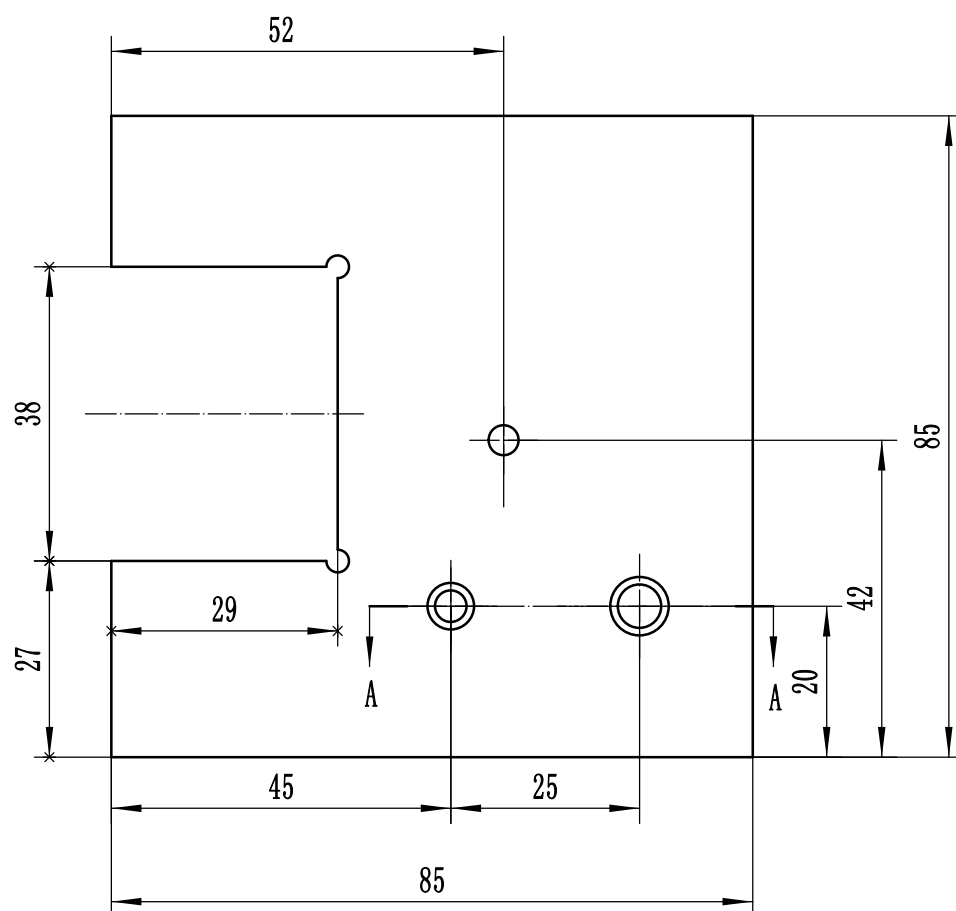
(二) 考生自备工具、量具

1. 工具：锉刀（注：1 号、3 号、5 号，或按自己习惯自配）、锯条（规格：300mm）、扳杠、手用丝锥、手用 $\phi 6H7$ 铰刀等；

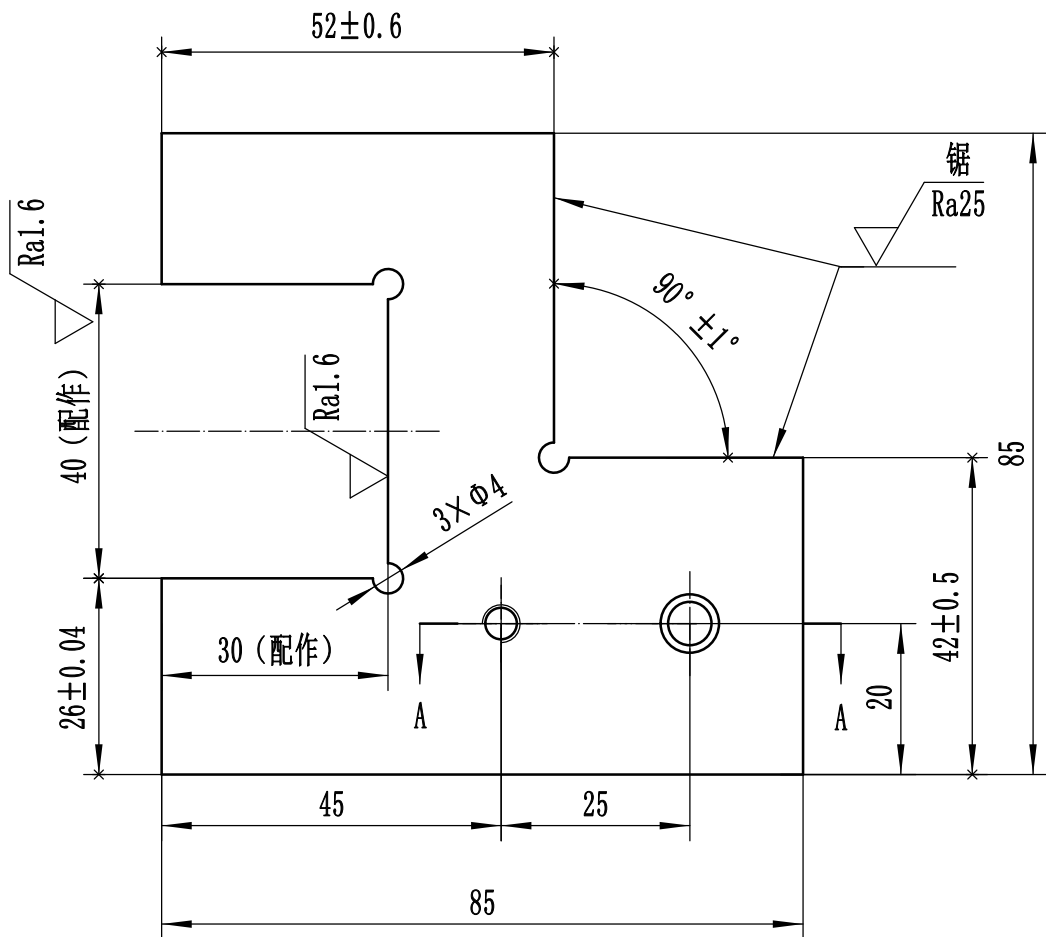
2. 量具：塞尺。

三、 注意事项

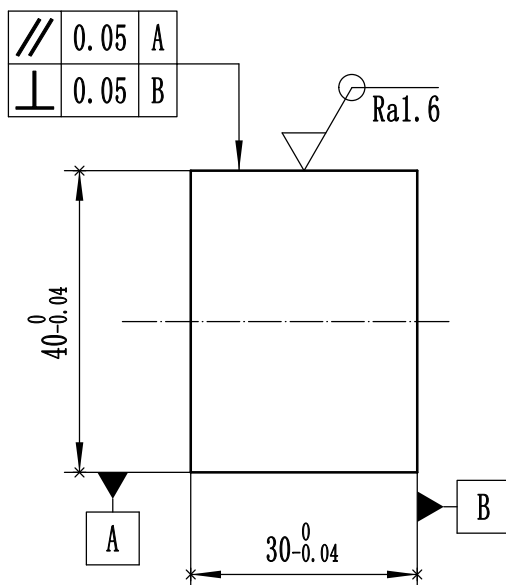
1. 考生要服从监考人员安排，遵守考场纪律；
2. 考生应按操作规范穿工作服、戴好防护帽；
3. 着装不能带有显示考生和学校信息的标志；
4. 考生须提前 15 分钟进入考场。在考试正式开始前，先清点和检查工具或进行划线操作，不允许进行锯、锉等加工操作；
5. 考生应按试题要求进行工件配作（见装配示意图）；
6. 考核时间结束，停止一切操作，在监考人员安排下有序退场，不允许提前退场。



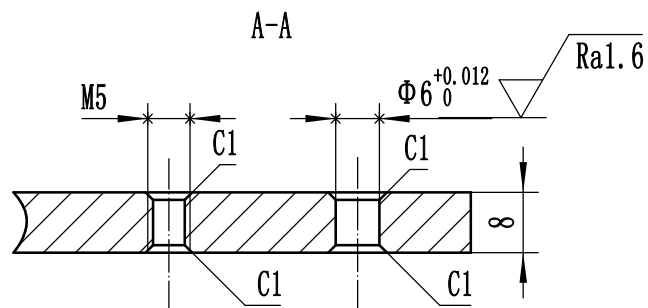
制图			2015年山东省春季高考	1:1
校核				材料: Q235
			机械类技能考试试题 毛坯图	



零件 I



零件 II

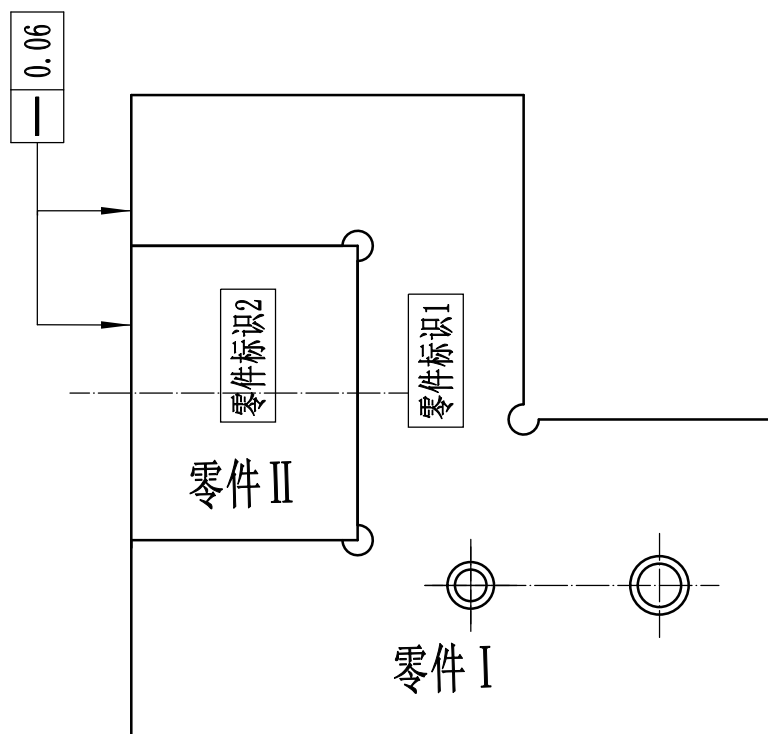


技术要求

1. 零件 II 在毛坯右上角取料；
2. 工件配作时，按零件标识号同面、同朝向配合；
3. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
4. 零件加工面应去除毛刺飞边；
5. 配合间隙不大于0.05mm。

✓ (✓)

制图			2015年山东省春季高考	1:1
校核				材料: Q235
			机械类技能考试试题 工件图	



技术要求

1. 配合件应按标记号同向；
2. 配合间隙不大于0.05mm。

制图			2015年山东省春季高考	1:1
校核				材料: Q235
			机械类技能考试试题 装配示意图	